

中华人民共和国航空工业标准

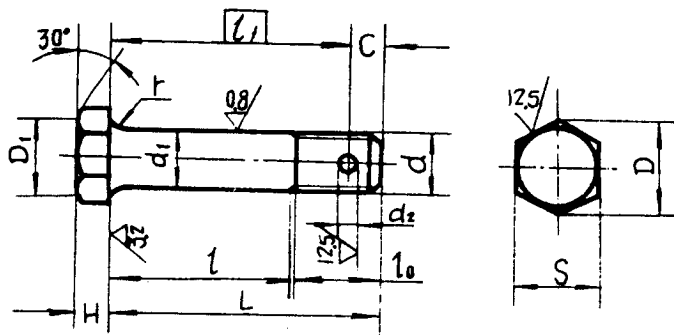
光杆公差带 f9 短螺纹小六角头螺栓

HB 1-104-95

代替 HB 1-104-83

其余 6.3

$D_1(\text{参考})=S$



标记示例: $d_1 = 6\text{mm}$, $L = 36\text{mm}$ 的螺栓

无开口销孔 HB 1-104-6×36

有开口销孔 ($C = 1.8\text{mm}$) HB 1-104-6×36×1.8

表 1

mm

$d_1(f9)$	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22
d	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22
H(h14)	3	3.5	5	6	7	8	9	10	12	13
S(h12)	8	10	12	14	17	19	22	24	27	30
Dmin	8.90	11.20	13.50	15.80	19.20	21.50	25.00	27.30	30.70	34.10
$l_0(\text{参考})$	4.5	4.5	7	8	9	10	10	10	11.5	12.5
$r \pm 0.2$	0.5	0.5	0.8	0.8	1	1	1.5	1.5	1.5	2
d_2	1.6	1.6	2	2.5	2.5	2.5	3.2	3.2	3.2	3.2
C(参考)	1.5	1.8	2.2	2.8	2.8	2.8	3	3	3	3

表 2

mm

L		d ₁									
		5	6	8	10	12	14	16	18	20	22
基本尺寸	极限 偏差	<i>l</i>									
		极 限 偏 差									
		0 -0.40	0 -0.50	0 -0.62	0 -0.75						
12	±0.2	6									
14		8	7.5								
16		10	9.5								
18		12	11.5	8.5							
20		14	13.5	10.5							
22		16	15.5	12.5	11						
24	±0.3	18	17.5	14.5	13	12					
26		20	19.5	16.5	15	14					
28		22	21.5	18.5	17	16	15				
30		24	23.5	20.5	19	18	17	17			
32		26	25.5	22.5	21	20	19	19	19		
34		28	27.5	24.5	23	22	21	21	21		
36		30	29.5	26.5	25	24	23	23	23	21.5	
38		32	31.5	28.5	27	26	25	25	25	23.5	22.5
40		34	33.5	30.5	29	28	27	27	27	25.5	24.5
42		36	35.5	32.5	31	30	29	29	29	27.5	26.5
44		38	37.5	34.5	33	32	31	31	31	29.5	28.5
46		40	39.5	36.5	35	34	33	33	33	31.5	30.5
48		42	41.5	38.5	37	36	35	35	35	33.5	32.5
50		44	43.5	40.5	39	38	37	37	37	35.5	34.5
52	±0.5		45.5	42.5	41	40	39	39	39	37.5	36.5
54			47.5	44.5	43	42	41	41	41	39.5	38.5
56			49.5	46.5	45	44	43	43	43	41.5	40.5
58			51.5	48.5	47	46	45	45	45	43.5	42.5
60			53.5	50.5	49	48	47	47	47	45.5	44.5
62			55.5	52.5	51	50	49	49	49	47.5	46.5
64				54.5	53	52	51	51	51	49.5	48.5
66				56.5	55	54	53	53	53	51.5	50.5

续表 2

mm

L	d ₁	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	
		l										
基本尺寸	极限偏差	极 限 偏 差										
		0	0	0	0							
		-0.40	-0.50	-0.62	-0.75							
68	±0.5			58.5	57	56	55	55	55	53.5	52.5	
70				60.5	59	58	57	57	57	55.5	54.5	
72				62.5	61	60	59	59	59	57.5	56.5	
74				64.5	63	62	61	61	61	59.5	58.5	
76				66.5	65	64	63	63	63	61.5	60.5	
78				68.5	67	66	65	65	65	63.5	62.5	
80				70.5	69	68	67	67	67	65.5	64.5	
82				72.5	71	70	69	69	69	67.5	66.5	
84				74.5	73	72	71	71	71	69.5	68.5	
86					75	74	73	73	73	71.5	70.5	
88					77	76	75	75	75	73.5	72.5	
90					79	78	77	77	77	75.5	74.5	
92	±0.5				81	80	79	79	79	77.5	76.5	
94					83	82	81	81	81	79.5	78.5	
96					85	84	83	83	83	81.5	80.5	
98					87	86	85	85	85	83.5	82.5	
100					89	88	87	87	87	85.5	84.5	
104					93	92	91	91	91	89.5	88.5	
108					97	96	95	95	95	93.5	92.5	
112						100	99	99	99	97.5	96.5	
116						104	103	103	103	101.5	100.5	
120						108	107	107	107	105.5	104.5	

续表 2

mm

L	d ₁	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	
		基本尺寸	极限 偏差	<i>l</i>								
极 限 偏 差												
0	0			0	0							
		-0.40	-0.50	-0.62	-0.75							
124						112	111	111	111	109.5	108.5	
128						116	115	115	115	113.5	112.5	
132							119	119	119	117.5	116.5	
136							123	123	123	121.5	120.5	
140							127	127	127	125.5	124.5	
144							131	131	131	129.5	128.5	
148								135	135	133.5	132.5	

注:根据需要,可以选用粗线以外较长的螺栓,当长度超过 148mm 时,其间隔取 4mm。

材 料: 30CrMnSiA。

热 处 理: $\sigma_b = 1175 \pm 100 \text{MPa}$ 。

表面处理: $d_1 \leq 8 \text{mm}$ 镀锌钝化, $d_1 > 8 \text{mm}$ 镀镉钝化。

重 量 按 HB 1-143-95。

标 志 按 HB 0-3-83。

破坏剪力按 HB 1-217-95。

技术条件按 HB 1-218-95。